

Maniglie battente

Acciaio inox satinato

HEWI



Designazione	Ordine / Costruttore no.	$\overline{R}_1$	$\overline{T}_R$	$\overline{T}_G$	$\varnothing$ A	CHF
Maniglie battente	73.162XDG.0-8 RZ78 Ls	33	223	450	30 13.5	Pr1821.00
Maniglie battente	73.162XDG.0-8 RZ78 Rs	33	223	450	30 13.5	Pr1821.00
Maniglie battente	73.162XDG.0-8 PZ78 Ls	33	223	450	30 13.5	Pr1821.00
Maniglie battente	73.162XDG.0-8 PZ78 Rs	33	223	450	30 13.5	Pr1821.00
Maniglie battente	73.162XDG.0-9 RZ78 Ls	33	223	450	30 13.5	Pr1821.00
Maniglie battente	73.162XDG.0-9 RZ78 Rs	33	223	450	30 13.5	Pr1821.00
Maniglie battente	73.162XDG.0-9 PZ78 Ls	33	223	450	30 13.5	Pr1821.00
Maniglie battente	73.162XDG.0-9 PZ78 Rs	33	223	450	30 13.5	Pr1821.00
Maniglia battente premere	73.162XDGD.1-8 RZ78 Ls	33	223	450	30 13.5	pz 914.00
Maniglia battente premere	73.162XDGD.1-8 RZ78 Rs	33	223	450	30 13.5	pz 914.00
Maniglia battente tirare	73.162XDGZ.1-8 RZ78 Ls	33	223	450	30 13.5	pz 914.00
Maniglia battente tirare	73.162XDGZ.1-8 RZ78 Rs	33	223	450	30 13.5	pz 914.00
Maniglia battente premere	73.162XDGD.1-8 PZ78 Ls	33	223	450	30 13.5	pz 914.00
Maniglia battente premere	73.162XDGD.1-8 PZ78 Rs	33	223	450	30 13.5	pz 914.00
Maniglia battente tirare	73.162XDGZ.1-8 PZ78 Ls	33	223	450	30 13.5	pz 914.00
Maniglia battente tirare	73.162XDGZ.1-8 PZ78 Rs	33	223	450	30 13.5	pz 914.00
Maniglia battente premere	73.162XDGD.1-9 RZ78 Ls	33	223	450	30 13.5	pz 914.00
Maniglia battente premere	73.162XDGD.1-9 RZ78 Rs	33	223	450	30 13.5	pz 914.00
Maniglia battente tirare	73.162XDGZ.1-9 RZ78 Ls	33	223	450	30 13.5	pz 914.00
Maniglia battente tirare	73.162XDGZ.1-9 RZ78 Rs	33	223	450	30 13.5	pz 914.00
Maniglia battente premere	73.162XDGD.1-9 PZ78 Ls	33	223	450	30 13.5	pz 914.00
Maniglia battente premere	73.162XDGD.1-9 PZ78 Rs	33	223	450	30 13.5	pz 914.00
Maniglia battente tirare	73.162XDGZ.1-9 PZ78 Ls	33	223	450	30 13.5	pz 914.00
Maniglia battente tirare	73.162XDGZ.1-9 PZ78 Rs	33	223	450	30 13.5	pz 914.00

Misura A = Spessore della placca al foro cilindro

Pittogrammi per le misure

- $\overline{H}$ Larghezza totale
- $\overline{R}_1$ Larghezza rosetta
- $\overline{T}$ Altezza totale
- $\overline{T}_R$ Altezza rosetta
- $\overline{T}_G$ Lunghezza della maniglia
- $\overline{H}_1$ Sporgenza della superficie di montaggio
- $\overline{H}_2$ Sporgenza in mezzo al foro/Distanza alla chiave
- $\overline{H}_3$ Profondità incastrata
- $\varnothing$ Distanza del mezzo foro vite della cima – mezzo foro della maniglia
- $\varnothing$ Diametro (Foro, mandrino, asta, tubo, corda o capocorda)
- $\square$ Ferro quadro/foro quadro
- $\circ-\circ$ Distanza dei fori di vite
- $\neq$ Sbalzo
- $\neq$ Spessore del materiale
- $\equiv$ Filetto, vite
- A Misura A
- $\boxplus$ Dimensioni della confezione/sconto scaglionato

