

Poignées battants

Acier inox satiné

HEWI



Désignation	Commande/Réf. Fabricant	$\overline{R_1}$	$\overline{R_2}$	$\overline{T_G}$	\varnothing A	CHF
Poignées battants	73.162XDG.0-8 RZ78 Ls	33	223	450	30 13.5	Pr1780.00
Poignées battants	73.162XDG.0-8 RZ78 Rs	33	223	450	30 13.5	Pr1780.00
Poignées battants	73.162XDG.0-8 PZ78 Ls	33	223	450	30 13.5	Pr1780.00
Poignées battants	73.162XDG.0-8 PZ78 Rs	33	223	450	30 13.5	Pr1780.00
Poignées battants	73.162XDG.0-9 RZ78 Ls	33	223	450	30 13.5	Pr1780.00
Poignées battants	73.162XDG.0-9 RZ78 Rs	33	223	450	30 13.5	Pr1780.00
Poignées battants	73.162XDG.0-9 PZ78 Ls	33	223	450	30 13.5	Pr1780.00
Poignées battants	73.162XDG.0-9 PZ78 Rs	33	223	450	30 13.5	Pr1780.00
Poignée battant pousser	73.162XDGD.1-8 RZ78 Ls	33	223	450	30 13.5	pc 893.00
Poignée battant pousser	73.162XDGD.1-8 RZ78 Rs	33	223	450	30 13.5	pc 893.00
Poignée battant tirer	73.162XDGZ.1-8 RZ78 Ls	33	223	450	30 13.5	pc 893.00
Poignée battant tirer	73.162XDGZ.1-8 RZ78 Rs	33	223	450	30 13.5	pc 893.00
Poignée battant pousser	73.162XDGD.1-8 PZ78 Ls	33	223	450	30 13.5	pc 893.00
Poignée battant pousser	73.162XDGD.1-8 PZ78 Rs	33	223	450	30 13.5	pc 893.00
Poignée battant tirer	73.162XDGZ.1-8 PZ78 Ls	33	223	450	30 13.5	pc 893.00
Poignée battant tirer	73.162XDGZ.1-8 PZ78 Rs	33	223	450	30 13.5	pc 893.00
Poignée battant pousser	73.162XDGD.1-9 RZ78 Ls	33	223	450	30 13.5	pc 893.00
Poignée battant pousser	73.162XDGD.1-9 RZ78 Rs	33	223	450	30 13.5	pc 893.00
Poignée battant tirer	73.162XDGZ.1-9 RZ78 Ls	33	223	450	30 13.5	pc 893.00
Poignée battant tirer	73.162XDGZ.1-9 RZ78 Rs	33	223	450	30 13.5	pc 893.00
Poignée battant pousser	73.162XDGD.1-9 PZ78 Ls	33	223	450	30 13.5	pc 893.00
Poignée battant pousser	73.162XDGD.1-9 PZ78 Rs	33	223	450	30 13.5	pc 893.00
Poignée battant tirer	73.162XDGZ.1-9 PZ78 Ls	33	223	450	30 13.5	pc 893.00
Poignée battant tirer	73.162XDGZ.1-9 PZ78 Rs	33	223	450	30 13.5	pc 893.00

Mesure A = Epaisseur de la plaque à la hauteur du cylindre



Explication des signes

- \overline{H} Largeur totale
- $\overline{R_1}$ Largeur rosace
- \overline{T} Hauteur totale
- $\overline{R_2}$ Hauteur rosace
- $\overline{T_G}$ Longueur de la poignée
- $\overline{H_1}$ En saillie de la surface de montage
- $\overline{H_2}$ En saillie au milieu du trou/distance au canon
- $\overline{H_3}$ Profondeur encastrée
- δ Distance du milieu du trou de vis du haut au milieu du trou de poignée
- \varnothing Diamètre (trou, tige, tube, corde, collet etc.)
- \square Tige carrée/trou carré
- $\circ-\circ$ Distance des trous de vis
- \neq Recouvrement
- \neq Epaisseur du matériel
- \equiv Filetage, vis
- A Mesure A
- \boxplus Emballage/Rabais quantitatif