

**Poignée fixe**

Acier inox satiné



| Désignation  | Commande/Réf. Fabricant | H   | H  | Ø  | o-o | mm | mm    | CHF      |
|--------------|-------------------------|-----|----|----|-----|----|-------|----------|
| Poignée fixe | 73.466/096              | 116 | 32 | 10 | 96  | M4 | 10/10 | pc 38.00 |
| Poignée fixe | 73.466/128              | 148 | 32 | 10 | 128 | M4 | 10/10 | pc 38.50 |
| Poignée fixe | 73.466/160              | 180 | 32 | 10 | 160 | M4 | 10/10 | pc 40.00 |
| Poignée fixe | 73.466/192              | 212 | 32 | 10 | 192 | M4 | 10/10 | pc 41.00 |
| Poignée fixe | 73.466/224              | 244 | 32 | 10 | 224 | M4 | 10/10 | pc 44.00 |
| Poignée fixe | 73.466/320              | 340 | 32 | 10 | 320 | M4 | 10/10 | pc 57.00 |
| Poignée fixe | 73.466/480              | 500 | 32 | 10 | 480 | M4 | 10/10 | pc 72.50 |

## Explication des signes

- H** Largeur totale
- R** Largeur rosace
- I** Hauteur totale
- R** Hauteur rosace
- L** Longueur de la poignée
- T** En saillie de la surface de montage
- T** En saillie au milieu du trou/distance au canon
- H** Profondeur encastrée
- d** Distance du milieu du trou de vis du haut au milieu du trou de poignée
- Ø** Diamètre (trou, tige, tube, corde, collet etc.)
- Tige carrée/trou carré
- o-o** Distance des trous de vis
- =** Recouvrement
- ≠** Epaisseur du matériel
- mm** Filetage, vis
- A** Mesure A
- Emballage/Rabais quantitatif