

Poignée fixe

Acier inox satiné



| Désignation | Commande/Réf. Fabricant | H | H _R | I | I _R | ∅ | ∅-∅ | ≠ | ≠ | ⊞ | CHF |
|--------------|-------------------------|-----|----------------|----|----------------|----|-------|----|-------|---|-----|
| Poignée fixe | 73.450/096 | 110 | 30 | 10 | 96 | M4 | 10/10 | pc | 11.00 | | |
| Poignée fixe | 73.450/128 | 150 | 30 | 10 | 128 | M4 | 10/10 | pc | 13.00 | | |
| Poignée fixe | 73.450/160 | 183 | 30 | 10 | 160 | M4 | 10/10 | pc | 16.00 | | |
| Poignée fixe | 73.450/192 | 222 | 30 | 10 | 192 | M4 | 10/10 | pc | 17.50 | | |
| Poignée fixe | 73.450/224 | 260 | 30 | 10 | 224 | M4 | 10/10 | pc | 17.50 | | |
| Poignée fixe | 73.450/320 | 370 | 30 | 10 | 320 | M4 | 10/10 | pc | 27.50 | | |

Explication des signes

- H Largeur totale
- H_R Largeur rosace
- I Hauteur totale
- I_R Hauteur rosace
- I_∅ Longueur de la poignée
- H En saillie de la surface de montage
- I En saillie au milieu du trou/distance au canon
- H Profondeur encastrée
- ∅ Distance du milieu du trou de vis du haut au milieu du trou de poignée
- ∅ Diamètre (trou, tige, tube, corde, collet etc.)
- ∇ Tige carrée/trou carré
- ∅-∅ Distance des trous de vis
- ≠ Recouvrement
- ≠ Epaisseur du matériel
- ≡ Filetage, vis
- A Mesure A
- ⊞ Emballage/Rabais quantitatif