


















Türkнопf

Messing matt gebürstet



Bezeichnung	Bestell-/Hersteller-Nr.	H	H	∅	□	▨	CHF
Türkнопfe	21.1523.0	55	50	16	8		Pr 95.00
Türkнопf-Lochteil	21.1523.4	55	50	16	8	M12	St 47.50
Türkнопf mit Wechselstift DUROQUICK	21.1523.5 8x70	55	50	16	8x70		St 57.20

Piktogramme für Massangaben

-  Breite über alles
-  Rosettenbreite
-  Höhe über alles
-  Rosettenhöhe
-  Grifflänge
-  Ausladung
-  Ausladung bis Mitte Bohrung
-  Einlasstiefe
-  Distanz Drückerloch – oberes Schraubenloch
-  Durchmesser (Bohrung, Dorn, Stange, Rohr, Seil oder Ansatz)
-  Stiftquerschnitt
-  Schraubenlochdistanz
-  Überschlag
-  Materialstärke
-  Gewinde, Schrauben, Bolzen
-  Mass A
-  Packungsgrösse/Staffelrabatt