

## Epar avec gond

Fer zingué et patiné



| Désignation     | Commande/Réf. Fabricant | ⌵   | I   | ∅  | ≠  | ⌵    | CHF      |
|-----------------|-------------------------|-----|-----|----|----|------|----------|
| Epar avec gond  | 10.1376/220 A1          |     |     | 6  | 12 | 10/5 | pc 56.40 |
| Epar avec gond  | 10.1376/300 A2          |     |     | 10 | 16 |      | pc 75.00 |
| Epar            | 10.1376/220             | 230 | 25  | 6  |    | 10/5 | pc 34.50 |
| Epar            | 10.1376/300             | 310 | 60  | 10 |    |      | pc 40.50 |
| Gond sur plaque | 10.1376 A1              | 33  | 98  | 6  | 12 | 10/5 | pc 21.90 |
| Gond sur plaque | 10.1376 A2              | 43  | 123 | 10 | 16 | 10/5 | pc 34.50 |

### Explication des signes

- ⌵ Largeur totale
- ⌵ Largeur rosace
- I Hauteur totale
- I Hauteur rosace
- I Longueur de la poignée
- ⌵ En saillie de la surface de montage
- ⌵ En saillie au milieu du trou/distance au canon
- ⌵ Profondeur encastrée
- ⌵ Distance du milieu du trou de vis du haut au milieu du trou de poignée
- ∅ Diamètre (trou, tige, tube, corde, collet etc.)
- ≠ Tige carrée/trou carré
- ⌵ Distance des trous de vis
- ≠ Recouvrement
- ≠ Epaisseur du matériel
- ⌵ Filetage, vis
- A Mesure A
- ⌵ Emballage/Rabais quantitatif