

Rosetta da ribattere

Ottone lucido



| Designazione | Ordine / Costruttore no. | H | H | H | \emptyset | | | CHF |
|----------------------|--------------------------|----|---|---|-------------|-------|----|-------|
| Rosetta da ribattere | 60.2944.20/16 | 24 | 5 | 4 | 16/2-0 | 50/10 | pz | 13.00 |
| Rosetta da ribattere | 60.2944.20/18 | 26 | 9 | 6 | 18/2-0 | 50/10 | pz | 13.00 |

Pittogrammi per le misure

- H Larghezza totale
- H° Larghezza rosetta
- I Altezza totale
- F Altezza rosetta
- G Lunghezza della maniglia
- H^{\dagger} Sporgenza della superficie di montaggio
- \perp Sporgenza in mezzo al foro/Distanza alla chiave
- H^{\ddagger} Profondità incastrata
- δ Distanza del mezzo foro vite della cima – mezzo foro della maniglia
- \emptyset Diametro (Foro, mandrino, asta, tubo, corda o capocorda)
- \square Ferro quadro/foro quadro
- $\circ\circ$ Distanza dei fori di vite
- \neq Sbalzo
- \neq Spessore del materiale
- \equiv Filetto, vite
- A Misura A
- \boxtimes Dimensioni della confezione/sconto scaglionato